

2 Molchschleusen

56/60", ANSI 600 #

Werkstoff: TSTE 460, A105, Gr. 2

Gewicht: 17.000 kg / Stück

Auslegung: ANSI B 31.4

Abnahme: Lloyds Register

ОЧИСТНОЙ ПОРШЕНЬ

56/60", ANSI 600 #

Материал: TSTE 460, A105, Gr. 2

Вес: 17.000 кг шт.

Расчет: ANSI B 31.4

Приемка: Lloyds Register



So können Sie uns erreichen: Наш адрес и контактные номера в Москве:

SPG Prematechnik GmbH

Holzgraben 5
D-60313 Frankfurt (a.M.)
Germany

Fon: +49 (0) 69 2475211-0

Fax: +49 (0) 69 2475211-99

info@spg-prematechnik.com
www.spg-prematechnik.com

Представительство фирмы

«СПГ Прематехник ГмБХ» в Москве

117997, Москва, ул. Вавилова, 69/75, оф. 428

Тел./факс: (499) 132 4945

e-mail: pt.moskau@concord.ru

www.spg-prematechnik.com

Unsere Produkte

Planung, Herstellung, Montage, Montage-
überwachung, Inbetriebnahme von

- Fackelsystemen
- Brennsystemen
- Molchschleusen

Наши продукты:

Проектирование, изготовление, монтаж,
контроль монтажа, пуско-наладка

- факельных систем
- горелок
- станций приема и запуска очистных поршней

Molchschleusen СТАНЦИИ ПРИЕМА И ЗАПУСКА ОЧИСТНЫХ ПОРШНЕЙ



Prematrap Molchschleusen

ПРЕМАТРАП станции приема и запуска очистных поршней

Seit mehr als drei Jahrzehnten bieten Ingenieure der Prematechnik Lösungen für Pipeline- Ausrüstungen und - Zubehör an. Bei der Planung, Projektierung und Verlegung von Rohrleitungen sind wertvolle Ideen in die Praxis umgesetzt worden und unsere Kunden konnten beim Einsatz von Spezialgeräten beraten werden.

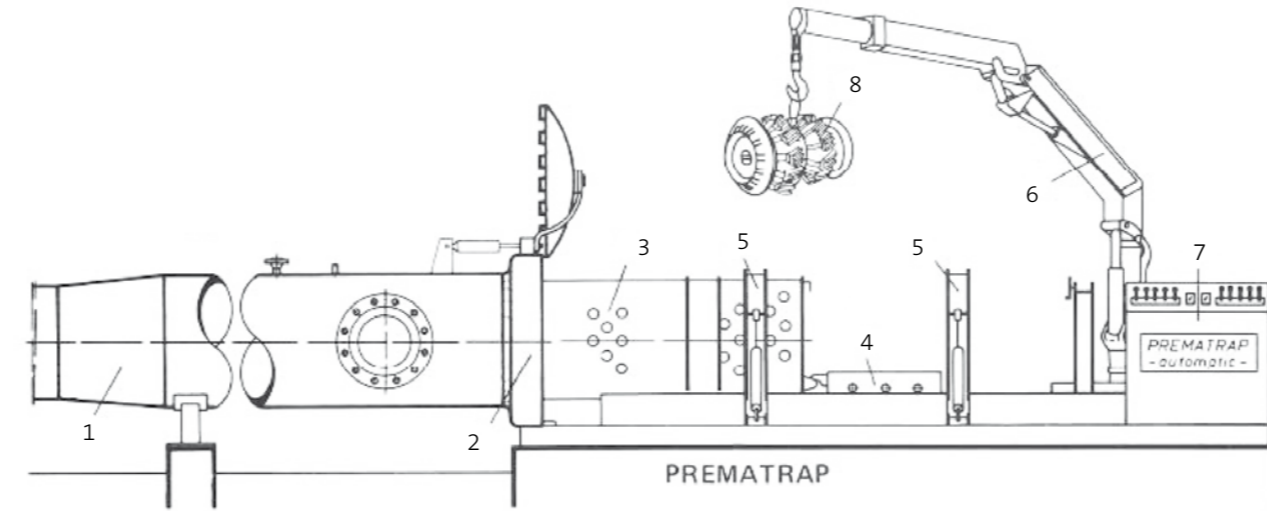
Wir liefern:

Molchsende- und Molchfangschleusen, komplette Molchstationen einschließlich aller Verbindungsleitungen / Umfahrungen mit Armaturen und Instrumentierung als „SKID MOUNTED PACKAGES“ mit teilweise automatisch gesteuerten Abläufen für Reinigung, Inbetriebnahme / Entwässerung, Chargentrennung und mechanischer Kalibrierung.

Уже более трех десятилетий инженеры фирмы Прематехник предлагают решения по оборудованию и принадлежностям для трубопроводов. При планировании, проектировании и прокладке трубопроводов реализованы ценные идеи и внедрены на практике, и наши заказчики всегда имели возможность получить консультации и инструктаж при эксплуатации специальных механизмов и устройств.

Мы поставляем:

Шлюзовые станции для запуска и приемки очистных поршней, комплектные станции для запуска и приемки очистных поршней, включая все соединительные линии, байпасные линии с арматурой и оборудованием на салазках в виде „SKID MOUNTED PACKAGES“ с частичной.



Beschreibung

1. Molchschleuse
2. Schnellverschluss mit hydraulischer Betätigung
3. Fangkorb
4. Hydraulischer Schlitten

5. Hydraulik-Zylinder
6. Kran
7. Schaltpult
8. Reinigungsmolch

Описание

1. Шлюзовая станция
2. Быстродействующий гидравлический затвор
3. Улавливающий короб
4. Гидравлические салазки

5. Гидравлический цилиндр
6. Кран
7. Пульта управления
8. Очистной поршень

Die Skizze zeigt eine vollautomatisch gesteuerte Schleuse mit:

- Hydraulisch betätigtem Schnellverschluss (2)
- Molcheinlegekorb auf Schienen (3)
- Hebekran (6),

Alle bedient vom Schaltschrank (7)

Ablauf für das Einschleusen von Kugelmolchen (Chargentrennung) in die Rohrleitung mittels hydraulisch, mechanisch oder vollautomatisch gesteuerten „PIN-Units“, die den Einlauf bis zu mehreren Kugelmolchen individuell gewährleisten.

Verschlüsse / Schnellverschlüsse

- Entsprechend den Sicherheitsanforderungen nationaler oder internationaler Vorschriften.
- Als Schraubverschluss, Klemmringverschluss, oder als Bajonettringverschluss nach Kundenspezifikation.

Handgetätigt oder hydraulisch / motorischer Betätigung

Endlagenschalter zur Stellungskontrolle

Molchdurchlauf Anzeigergeräte

- Mit optischer Anzeige oder elektrischen Schaltkontakten
- Zweibege-Ausführung
- Schweißnippel oder Anschlussflansch

Auslegungsdaten / Codes

- Für alle praxisbezogenen Betriebsdrücke Öl / Gas / Well-Heads und Betriebstemperaturen
- Standard oder Sauer gas
- Fertigung nach DIN / HP oder ASMC IX
- Abnahmen nach nationalen oder internationalen Vorschriften mit Inspektionen durch Lloyd's / TÜV / Stoomwezen / DNV und anderen

На рисунке ниже показан тамбур-шлюз с полным автоматизированным управлением, имеющий:

- быстродействующий гидравлический затвор (2)
 - закладной короб поршня на направляющих (3)
 - подъемный кран (6)
- все управляются из шкафа управления (7).

Запуск шаровых поршней (разделение продуктов) в трубопровод производится управляемыми гидравлично-механическими или полностью автоматизированными "PIN-Units", обеспечивающими индивидуальный пуск нескольких шаровых поршней.

Затворы/быстродействующий затворы:

- соответствуют требованиям техники безопасности государственных или международных нормативов.
- Поставляются по спецификации заказчика в виде винтового затвора, затвора с зажимным кольцом или в виде зубчатого затвора.

С ручным или гидравлическим управлением/управление от двигателя.

Концевые выключатели для контроля положения.

Устройства индикации прохождения поршня

- С оптической индикацией или электрическими коммутационными контактами.
- Исполнение для двух направлений.
- Сварной ниппель или присоединительный фланец.

Расчетные данные/коды

- Для всех, встречающихся на практике значений рабочего давления масла/газа/Well-Heads (скважин) и рабочих температур
- Стандарт или высокосернистый газ.
- Изготовление согласно DIN/HP или ASME IX.
- Приемка по государственным или международным нормам, инспектирование осуществляется Llyd's/TÜV/Stoomwezen/ DNV и другими.

Молчстанции

- 8"/12", 2500 # – 320 бар / 90 °C
- 12"/16", 1500 # – 320 бар / 90 °C
- 14"/18", 1500 # – 320 бар / 90 °C

Auslegung / Fertigung:

entsprechend ASME VIII, Div. 1 + 2

Abnahme: durch Lloyds Register + Germ. Lloyd einschließlich Nachweis ASME U-Stamp für 320 bar Design

Станции приема и запуска очистных поршней

- 8"/12", 2500 # – 320 бар / 90 °C
- 12"/16", 1500 # – 320 бар / 90 °C
- 14"/18", 1500 # – 320 бар / 90 °C

Расчет/изготовление:

Согласно ASME VIII, Div. 1 + 2

Приемка:

Lloyds Register + Germ. Lloyd включая свидетельство ASME U-Stamp для исполнения 320 бар

